

CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.HU0026.TÜVRH.22.02

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie

EN 1090-2:2018+A1:2024

Výrobca

GRADIOR POWER s.r.o.

Zaoralova 3117/13

628 00 Brno-Líšeň

Česká republika

Výrobné miesto

Výrobné priestory výrobcu

GRADIOR POWER s.r.o.

Zaoralova 3117/13

628 00 Brno-Líšeň

Česká republika

Technická špecifikácia

Trieda zhotovovania

Zváracie proces(y)

(Referenční č. podľa EN ISO 4063)

EN 1090-2:2018+A1:2024

EXC 3 podľa EN 1090-2:2018+A1:2024

111 - Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou

135 - Obloukové svařování tavící se elektrodou v
aktivním plynu141 - Obloukové svařování wolframovou elektrodou v
inertním plynu

Skupina(y) materiálů

1.1; 1.2; 3.1; 5.1; 5.2; 5.3; 6.2; 6.4; 7.1; 8.1; 8.2;

nach CEN ISO/TR 15608

Zodpovedná zvaračský dozor

Cert.No.: SK-IWE-24012

Potvrdenie

Potvrdzujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne
zvárania podľa výše uvedených technických špecifikácií.

Platí od

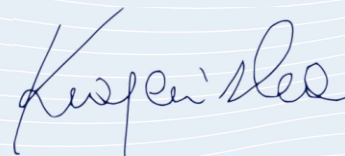
21.05.2015

Platnosť do

20.05.2028

Miesto a dátum vydania

Zabrze, 28.07.2026



Ewa Krajewska

Certifikačný orgán

Číslo certifikátu	8610-1090-2.HU0026.TÜVRH.22.02
Informácie o predošlých certifikátoch	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Certificate no. 8610-1090-2.CZ0024.TÜVRh.20.00, 30.06.2020 Certificate no. 8610-1090-2.HU0026.TÜVRH.22.00, 04.05.2022 Certificate no. 8610-1090-2.HU0026.TÜVRH.22.01, 01.04.2025

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) Nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) Zmena zvaračského dozoru,
 - c) Zahŕnutie nového zvaracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR,
 - d) Nové príslušné výrobné zariadenia.Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.
6. Najemnej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Poland

Certification Body for Welding Manufacturers

Business Stream Industrial Services & Cybersecurity

e-mail: post@pl.tuv.com